

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
Учебно-методическое объединение по химико-технологическому образованию

Регистрационный № ТД-Т.035/исп-тип.

СОГЛАСОВАНО


Председатель Учебно-методического
объединения по химико-
технологическому образованию


И.В.Войтов

«02» _____ 2019 г.

УТВЕРЖДАЮ

Ректор учреждения образования
«Витебский государственный
технологический университет»


А.А.Кузнецов

«02» _____ 2019 г.

**ПРОГРАММА
ВСТУПИТЕЛЬНОГО ИСПЫТАНИЯ**

для абитуриентов, поступающих для получения высшего образования
по образовательным программам высшего образования I степени,

*интегрированным с образовательными программами
среднего специального образования,

по учебной дисциплине

«Технология швейного производства (изготовления одежды)»

для специальности высшего образования I степени:

1-50 02 01 «Производство одежды, обуви и кожгалантерейных изделий»
специализации 1-50 02 01 01 «Конструирование и технология швейных
изделий»

СОГЛАСОВАНО

Первый заместитель Министра
образования Республики Беларусь


И.А. Старовойтова

2020 г.

РЕЦЕНЗЕНТЫ:

Учреждение образования «Витебский государственный университет им. П. М. Машерова» (протокол заседания Научно-методического совета учреждения высшего образования № 2 от 22.11.2019);

Учреждение образования «Минский профессионально-технический колледж швейного производства» (протокол заседания Совета колледжа № 2 от 25.11.2019).

РЕКОМЕНДОВАНА К УТВЕРЖДЕНИЮ:

Научно-методическим советом по технологиям легкой промышленности
Учебно-методического объединения по химико-технологическому образованию
(протокол № 2 от 06.12.2019);

Научно-методическим советом учреждения образования «Витебский государственный технологический университет»
(протокол № 3 от 27 ноября 2019 г.).

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Специальности среднего специального образования, учебные планы которых интегрированы с учебными планами специальностей высшего образования, для получения высшего образования I степени в сокращенный срок, определяются постановлением Министерства образования Республики Беларусь от 31.03.2017 № 33 «Об установлении перечня специальностей среднего специального образования, учебные планы которых интегрированы с учебными планами специальностей высшего образования, для получения высшего образования I степени в сокращенный срок».

СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОГО МАТЕРИАЛА

1 Основы технологии изготовления одежды

Классификация одежды. Требования, предъявляемые к одежде. Виды изделий верхней одежды. Характеристика внешнего вида изделий. Наименование деталей кроя верхней одежды, наименование срезов деталей, направление нитей основы в деталях кроя и допустимые отклонения от них.

Нормативные правовые акты (НПА). Технические нормативные правовые акты (ТНПА). Технологическая документация на изготовление одежды.

Основные стадии изготовления одежды в массовом производстве. Создание моделей. Конструкторско-технологическая подготовка производства (КТПП) к внедрению новой модели. Роль экспериментального цеха и лаборатории в проведении конструкторско-технологической подготовке производства. Подготовка и раскрой материалов. Виды работ по изготовлению одежды. Основные направления сокращения ручных работ.

Способы соединения деталей одежды: ниточный, клеевой, сварной, заклепочный, комбинированный, их сущность и показатели качества.

Методы обработки деталей одежды: последовательный, параллельный, параллельно-последовательный, их сравнительная характеристика.

Стежки, строчки, швы. Виды ручных стежков. Классификация строчек ручного стежка. Терминология ручных работ.

Виды машинных стежков и строчек, их строение и применение, сравнительная характеристика. Требования к машинным стежкам и строчкам. Дефекты машинных строчек.

Классификация машинных ниточных швов в соответствии с ТНПА. Технические условия выполнения швов. Параметры ниточных швов. Графическое и условное изображение машинных швов. Терминология машинных работ. Оборудование и средства малой механизации, применяемые при выполнении машинных работ, их экономическая эффективность.

Назначение и сущность влажно-тепловой обработки (ВТО). Режимы ВТО различных материалов. Значение температуры, давления, времени прессования и увлажнения изделий для эффективного проведения ВТО. Операции ВТО,

способы и технические требования к их выполнению. Терминология работ ВТО. Оборудование, используемое при выполнении ВТО.

Сущность клеевого способа соединения деталей. Виды клеевых материалов. Методы и способы обработки изделий при клеевом соединении. Терминология. Оборудование, применяемое для выполнения клеевых соединений. Отличие клеевых соединений от ниточных.

Сущность сварного соединения деталей. Способы сварки, их сравнительная характеристика. Виды сварных швов, область применения. Применяемое оборудование.

Комбинированные способы соединения деталей одежды: ниточный и клеевой, ниточный и сварной. Их назначение, область применения.

2 Технология поузловой обработки изделий пальтово-костюмного ассортимента в массовом производстве

Общие требования к выполнению машинных работ и ВТО.

Назначение бортовой прокладки, ее влияние на форму и эксплуатационные качества одежды. Детали бортовой прокладки.

Способы обработки бортовой прокладки. Влажно-тепловая обработка бортовой прокладки.

Назначение и конструкция мелких отделочных деталей. Способы обработки шлевок, пат, хлястиков, клапанов, листочек, поясов и других отделочных деталей. Графическое и условное изображение узлов. Экономическая эффективность использования специального оборудования и средств малой механизации для обработки мелких отделочных деталей.

Начальная обработка частей переда и спинки в изделиях различной конструкции. Назначение и обработка вытачек и рельефов. Обработка складок, подрезов. Обработка отлетных и неотлетных кокеток и соединение их с деталями. Обработка спинок со шлицей в среднем шве или в швах рельефов. Влажно-тепловая обработка переда и спинки.

Обработка срезов деталей различными способами, применяемое оборудование.

Дублирование деталей переда и спинки клеевыми прокладками, применяемые оборудование.

Виды карманов и их расположение. Прорезные карманы, их разновидности. Обработка прорезных карманов в рамку (без клапанов с прорезями), с клапанами, с листочками, с застежкой на тесьму-молнию. Особенности обработки прорезных карманов в изделиях без подкладки и с подкладкой на 20–30 см ниже линии талии. Карманы в швах, складках, рельефах. Способы обработки накладных карманов различных конструкций. Способы соединения накладных карманов с передом. Способы обработки внутренних карманов различных конструкций. Графическое и условное изображение узлов карманов. Оборудование и средства малой механизации, применяемые при обработке карманов.

Способы соединения переда с бортовой прокладкой. Влажно-тепловая обработка переда, соединенного с бортовой прокладкой. Назначение клеевой кромки в обработке бортов. Технические условия прокладывания кромки.

Обработка подбортов и соединение подбортов с частями переда. Способы закрепления канта по борту, их эффективность. Обработка обтачных петель, навесных петель. Особенности обработки бортов в изделиях с внутренней застежкой и в изделиях с цельновыкроенными подбортами. Оборудование и средства малой механизации, применяемые при обработке бортов. Графическое и условное изображение узлов бортов.

Соединение частей переда со спинкой по боковым, плечевым срезам в зависимости от конструкции изделия и технологических свойств материала.

Обработка низа в изделиях с притачной и отлетной по низу подкладкой. Применяемое оборудование. Использование клеевых материалов для обработки низа изделий.

Разновидности воротников по конструкции и способам обработки. Способы обработки нижнего и верхнего воротников. Соединение верхнего воротника с нижним воротником. Способы соединения воротника с горловиной изделия. Особенности обработки меховых воротников. Обработка капюшонов и соединение их с горловиной. Оборудование и средства малой механизации, применяемые при обработке воротников и соединении их с горловиной. Графическое и условное изображение узлов воротников.

Разновидности рукавов по конструкции. Обработка втачных двухшовных рукавов. Обработка низа рукавов с вытачной и открытой шлицами. Разновидности манжет. Способы обработки низа рукавов с притачными и отложными манжетами. Обработка подкладки рукавов и соединение ее с рукавами. Соединение втачных рукавов с проймами. Особенности обработки цельновыкроенных рукавов и рукавов покроя реглан. Оборудование и средства малой механизации, применяемые при обработке рукавов. Графическое и условное изображение узлов обработки низа рукавов со шлицами и манжетами.

Влажно-тепловая обработка верха изделия перед соединением с утепляющей прокладкой и подкладкой.

Обработка и соединение с изделием плечевых накладок и подокатников.

Обработка утепляющей прокладки из различных видов материала. Способы соединения утепляющей прокладки с изделием.

Обработка подкладки. Соединение с изделием отлетной и неотлетной по низу подкладки. Особенности соединения подкладки с верхом в изделиях с окантованными срезами подбортов и низа. Особенности обработки изделий с пристегивающейся утепленной подкладкой. Оборудование и средства малой механизации, применяемые при обработке и соединении с изделием утепляющей прокладки и подкладки. Графическое и условное изображение узлов.

Характеристика конструкций и моделей брюк. Начальная обработка основных деталей брюк, влажно-тепловая обработка передних и задних частей половин брюк. Назначение подкладки и соединение ее с передними частями половин брюк. Разновидности карманов брюк. Особенности обработки

прорезных карманов на задних частях половин брюк. Обработка карманов в швах передних частей половин брюк. Способы обработки застежки брюк. Соединение боковых срезов брюк. Способы обработки верхних срезов брюк. Соединение шаговых и средних срезов брюк. Обработка низа брюк без манжет и с манжетами. Графическое и условное изображение узлов обработки брюк.

Характеристика конструкций и моделей юбок. Обработка застежки юбки. Обработка верхнего края юбки и низа. Особенности обработки юбок на подкладке. Оборудование и средства малой механизации, применяемые при обработке юбок. Графическое и условное изображение узлов юбки.

Разновидности жилетов. Обработка переда жилета. Обработка спинки жилета. Монтаж жилета. Графическое и условное изображение узлов жилета.

Процессы окончательной отделки швейных изделий: обметывание петель, пришивание пуговиц, чистка изделий, окончательная влажно-тепловая обработка, маркировка и упаковка. Назначение окончательной влажно-тепловой обработки, требования к ней. Применяемое оборудование. Совершенствование процессов окончательной отделки изделий.

СПИСОК РЕКОМЕНДУЕМОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

1. Технология швейных изделий : учебник / Н. Н. Бодяло [и др.]. – Витебск: УО «ВГТУ», 2012. – 307 с.
2. Кокеткин, П. П. Одежда: технология – техника, процессы – качество: справочник / П. П. Кокеткин. – Москва: МГУДТ, 2001. – 560 с.
3. Промышленные швейные машины: справочник / под ред. В. Е. Кузмичева. – Москва: В зеркале, 2001. – 252 с.
4. Савостицкий, А. В. Технология швейных изделий : учебник для студентов вузов, обучающихся по спец. «Технология швейных изделий» / А. В. Савостицкий, Е. Х. Меликов ; под ред. А. В. Савостицкого. – 2-е изд., перераб. и доп. – Москва: Легкая и пищевая промышленность, 1982. – 440 с.
5. Технология подготовительно-раскройного производства швейных предприятий: учебное пособие для вузов / под ред. В.Т. Голубковой, Р.Н. Филимоненковой. – Витебск: ВГТУ, 1999. – 268 с.
6. Подготовительно-раскройное производство швейных предприятий: учебное пособие для учащихся средних специальных учебных заведений по специальности «Технология и конструирование швейных изделий» / В. Т. Голубкова [и др.]. – Минск: Вышэйшая школа, 2002. – 206 с.
7. Филимоненкова, Р. Н. Подготовительно-раскройное производство швейных предприятий : курс лекций / Р. Н. Филимоненкова, Н. Н. Бодяло ; УО «ВГТУ». – Витебск: УО «ВГТУ», 2016. – 103 с.
8. Технология швейного производства : учеб. для сред. учеб. заведений / Л.Ф. Першина, С.В. Петрова – 2-е изд., перераб. и доп. – Москва: Легпромбытиздат, 1991. – 416 с.
9. Крючкова, Г. А. Технология и материалы швейного производства: учебник для начального проф. образования / Г. А. Крючкова. – Москва: Академия, 2003. – 378 с.
10. Труханова, А.Т. Основы технологии швейного производства : учебник для проф. учеб. заведений. — Москва: Высшая школа, Академия, 2001. – 336 с.

КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ ВСТУПИТЕЛЬНОГО ИСПЫТАНИЯ

В ответе на вопросы, изложенные в билете, абитуриентом должны быть продемонстрированы следующие знания и умения:

1. Знание основных стадий изготовления одежды в массовом производстве.
2. Знание классификации одежды и требований, предъявляемых к ней.
3. Умение составлять характеристику внешнего вида изделий.
4. Знание наименования деталей кроя верхней одежды, наименование срезов деталей, направление нитей основы в деталях кроя и допустимые отклонения от них.
5. Знание нормативных правовых актов и иной технологической документации на изготовление одежды.
6. Знание методов соединения деталей одежды и влажно-тепловой обработки.
7. Знание методов обработки швейных изделий.
8. Правильное выполнение графического изображения в виде схем обработки узлов и соединений деталей (разрезы или сечения) Правильное использование терминологии при описании технологических операций.

В зависимости от полноты продемонстрированных знаний и умений абитуриент получает следующие оценки:

- если ответ не содержит ошибок и неточностей в способах выполнения работ, методах обработки и их терминологии или графическом изображении сечения – «10»;
- при одной неточности в способах выполнения работ, методах обработки и их терминологии или графическом изображении сечения – «9»;
- при двух неточностях в способах выполнения работ, методах обработки и их терминологии и графическом изображении сечения – «8»;
- при одной незначительной ошибке и одной неточности в способах выполнения работ, методах обработки и их терминологии и графическом изображении сечения – «7»;
- при двух незначительных ошибках в способах выполнения работ, методах обработки и одной-двух неточностях в графическом изображении и терминологии – «6»;
- при одной или двух грубых ошибках в способах выполнения работ, методах обработки и их терминологии, графическом изображении сечения – «5»;
- при 2-3 ошибках в способах выполнения работ, методах обработки и их терминологии или в графическом изображении сечения – «4»;
- при грубых ошибках в способах выполнения работ, методах обработки и в графическом изображении сечений, не владении терминологией – «3»;
- при грубых ошибках, ведущих к искажению технологического процесса – «2»;
- при невыполнении всех критериев – «1»;
- если абитуриент не приступил к выполнению задания – «0».